

統一企業公司環保工作的努力過程與成效

謝清樹 * 邱富榮 **

摘要

做好環保工作為企業應盡之社會責任，統一企業公司當然不落人後，究竟統一企業公司如何將環保理念納入公司經營策略中；如何成立環保大軍；如何對症下藥、解開癥結；如何降低設備建造成本並符合環保法規要求；如何連續捧回「防治工業污染績優廠礦」獎牌並榮獲「第一屆企業環保獎」之特優廠商，成為企業界環保楷模；如何維繫環保形象而歷久不衰呢？

本文即是把統一企業公司如何善盡企業對社會之環保努力歷程，娓娓道出，盼能引起衆人回響。

* 統一企業公司工務部環保課課長
** 統一企業公司工務部協理

The Achievement and Course of the President Enterprises Corporation Making the Effort to Environmental Protection Tasks.

Ching-Shu Hsieh* Fu-Jung Chiu**

ABSTRACT

Billboard of "Investigations on enterprises reputation in Taiwan area" sponsored by the Excellence Magazine this year, the President Enterprises Corp. have stayed on the top candidate position for the third time. Especially at the three assessments - "Dedicate to the promotion of product service quality", "Pay much attention to enterprises social responsibility", "Participate in social welfare affair" all in the first place. How on earth the President Enterprises Corp. insure reputation not to fall and overtake others among local enterprises once again?

Have the environmental protection duty been done well is the enterprises social responsibility, of course the President Enterprises Corp. will keep up with others. How on earth the President Enterprises Corp. take the environmental protection rational concept into operational strategies? How to establish environmental protection troops? How to take the right remedial steps to correct a shortcoming? How to reduce the equipment construction cost and meet the requirements of environmental protection regulations? How to win the award on "Industrial pollution elimination of outstanding factories and mines" successively and have the honor of being a "The 1st enterprises environmental protection award" supreme manufacturer and business firm, as the environmental protection model of enterprises world. How to maintain the environmental protection image and long last it?

This article attractively describes the course of how the President Enterprises Corp. make the effort to social environmental protection and hope to recall everyone's response.

* Section Chief, Civil Engineer Division, President Enterprises Corp.

** Asst. Vice President, Civil Engineer Division, President Enterprises Corp.

一、前 言

歷年來曾到統一企業公司所屬各總廠參觀過環保設備的團體或個人都對於本公司在環保設備之投資及努力過程給予正面的肯定，尤其統一企業公司的環保門戶始終對外開放，隨時歡迎外界人士蒞廠觀摩、交流之作風更是獲得贊許。而且，環保設備的負責部門－工務部自始至終亦本著「誠實苦幹，創新求進」的統一精神，責無旁貸地扛起了「照顧」之責任，從投入專責人員，成立專責單位到設立環保工程改善小組，和學術研究單位建教合作，引進中外技術以至環保設備之處理結果符合政府環保法規，每一件改善工程的順利完成無一不是經由公司主管及工務部所有同仁，竭盡心力，發揮所長，全力以赴的。本文即是將統一企業公司歷年來在環保工作上的主要作法與獲得之成效彙整提出，以供各界參考。

二、公司沿革

民國56年7月，統一企業公司本著「嘉惠地方」的創業精神，以82人的員工，3,200萬元的資本額，正式成立於古都台南。在公司成立之後，儘管時代不斷變遷，統一企業公司仍堅持著「三好一公道」、「誠實苦幹」、「創新求進」的經營理念，服務社會大眾，在「追求高成長」與「多角化經營」兩大經營策略之下，除了以相關原料產品的多層次加工，增加附加價值外，並不斷拓展新的事業，伸展企業經營觸角，擴大服務經營層面，逐步發展成一多元化的企業集團。此外，亦進一步和國際知名企業共同投資合作，吸取國際化經營的觀念和技術以及在大陸地區投資設廠，使統一企業公司逐漸跨出本土企業領域，並邁向國際化。目前資本額84億元，員工6,400人，81年度營業額為新台幣224億元，並擁有30餘家關係企業，營業範圍遍及食品、遊樂事業、貿易、租賃、建設、證券投資、超商連鎖等多種行業。

三、企業組織

為因應時代潮流與滿足多元化的消費需求，統一企業公司將原有組織

予以重新水平與垂直的整合，如圖1，經由這種組織的突破、管理技術上的提升，使統一企業公司邁向更專業、更科學的組織管理，目前擁有10群42部250課。

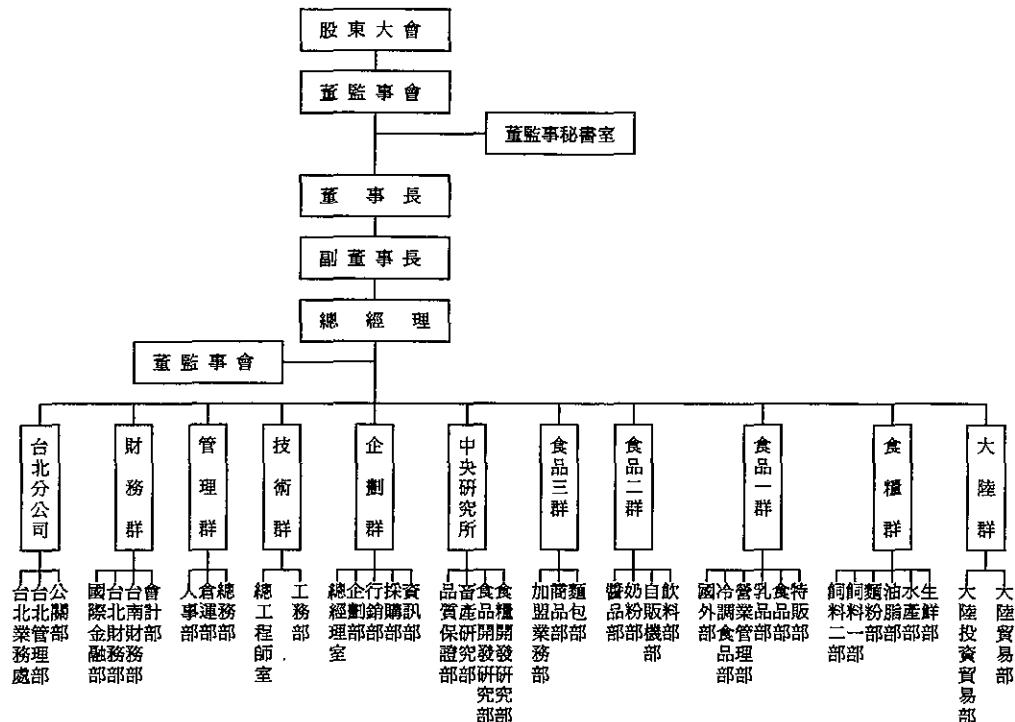


圖 1 統一企業公司組織

四、環保設備與投資

統一企業公司為配合政府環保政策，善盡社會責任，從民國68年9月，投資2,800萬元於新市總廠興建廢水處理設備開始，即陸續在永康、中壢、楊梅及瑞芳興建廢水處理設備，隨著環保法規越趨嚴格，78年起相續擴建及改善現有環保設備，包括廢水、廢氣及廢棄物處理方面。截至82年6月為止，本公司為了推動污染防治工作，所投資之環保設備經費，廢水處理方面已逾16,500萬元，廢棄物處理方面則達2,000萬元，每年之操作

成本亦達 6,800 萬元，如表 1、表 2 所示。

表 1 廢水處理主要設備一覽表

廠別 項目	永康總廠	新市總廠	楊梅總廠	中壢總廠	瑞芳廠	備註
設置日期	73年 9月	68年 9月	74年 3月	71年 6月	81年 5月	
改善日期	81年 9月	81年 7月	79年12月 82年 5月	80年 6月	-----	
總工程費 (萬元)	4,200	4,000	5,200	2,800	300	不含土地成本
處理能力 (m³/d)	1,200	5,000	1,000	400	150	改善後
主要處理方式	1. 油水分離 + DAF + 活性 污泥曝氣池 + 沉澱池 2. 離心式污泥 脫水機	1. 活性污泥曝 氣池 + 沉澱 池 + 接觸曝 氣池 2. 離心式污泥 脫水機	1. DAF + 酸化池 + UASB活性 + 污泥曝氣池 + 沉澱池 2. 離心式污泥 脫水機	1. 油水分離 + DAF + 活性 污泥曝氣法 + 沉澱池 2. 離心式污泥 脫水機	1. 接觸氧化 + 沉澱池 2. 污泥消化 槽	1. 改善後處理方式 2. 污泥脫水機全部 改為離心式 (日本巴工業公司)
排放水 符合標準	87年	82年	87年	87年工業區	87 年	放流水標準
專責單位 人員	廢水處理班 5 人	廢水處理班 4 人	廢水處理班 5 人	環保班 2 人	品管班 1 人	
技術人員	甲級 1 人 乙級 1 人	甲級 1 人 乙級 2 人	甲級 1 人 乙級 1 人	甲級 1 人	乙級 1 人	領取證照者
操作處理費用 萬元 / 月	150	160	86	30	4	1. 包含人事、藥品 、電力、維護折 舊等費用 2. 81年度處理費用 平均值
每m³水處理 費用 (元)	93	30	62	35	20	
產品類別	飼料、麵粉、 寵物食品、速 食麵、米粉、 冬粉、麵條、 穀類食品、食 用油	飲料、乳品、 奶粉、肉品、 醬油、醬品、 機能飲料	飲料、乳品、速 食麵	麵包、土司 、港式點心	礦泉水	

表 2 廢棄物處理主要設備一覽表

廠別 項目	永康總廠	新市總廠	台中總廠	楊梅總廠	中壢總廠	備註
設置日期	78年 2月	76年11月	77年 5月	77年 6月	81年 4月	
改善日期	80年 8月	79年12月		78年12月		
總工程費 (萬元)	250	500	100	500	650	不含土地成本
焚化爐處理能力 (kg/hr)		180		150	125	皆設有專用 廢棄物貯存場
清除方式	1. 委託環保署核准之 清除公司 載運 2. 乙級					
符合標準	廢棄物清理法	廢棄物清理法	廢棄物清理法	廢棄物清理法	廢棄物清理法	焚化爐排氣符合82年標準
專責單位 人員	廢棄物處理班 3 人	廢棄物處理班 3 人	1 人	廢棄物處理班 3 人	環保班 2 人	
操作處理費用 萬元 / 月	20	30	4	9	15	

五、專責單位組織

為了確保環保有關設備能正常操作並發揮既有之功能以及處理結果符合越來越趨嚴格的環保法令要求，本公司於民國78年元月在工務部內設立環保專責單位—環保課，如表3所示。初設時僅編有環保班三班，如表4，負責廢水處理設備之操作、維護。在81年6月環保課組織擴編，如表5、表6，除了設有廢水、廢氣、廢棄物防治專案工程師多位外，並將環保班擴編為環保組，其下設廢水處理班及廢棄物處理班，編制人員共36人。

表 3 工務部組織表

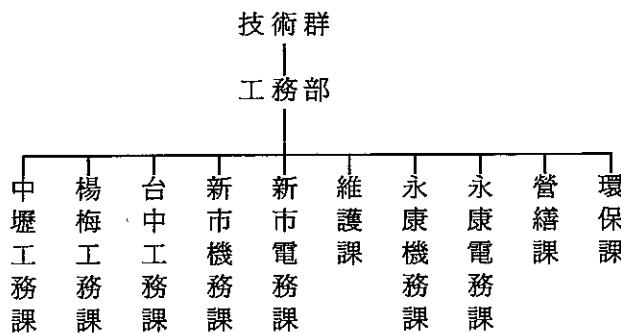


表 4 環保課組織表 (擴編前)

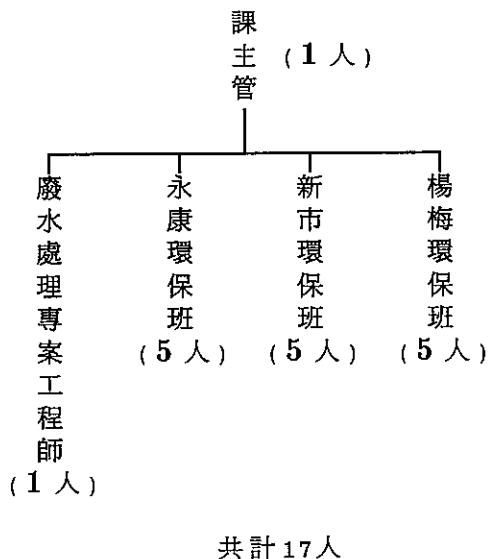


表 5 環保課組織表(擴編後)

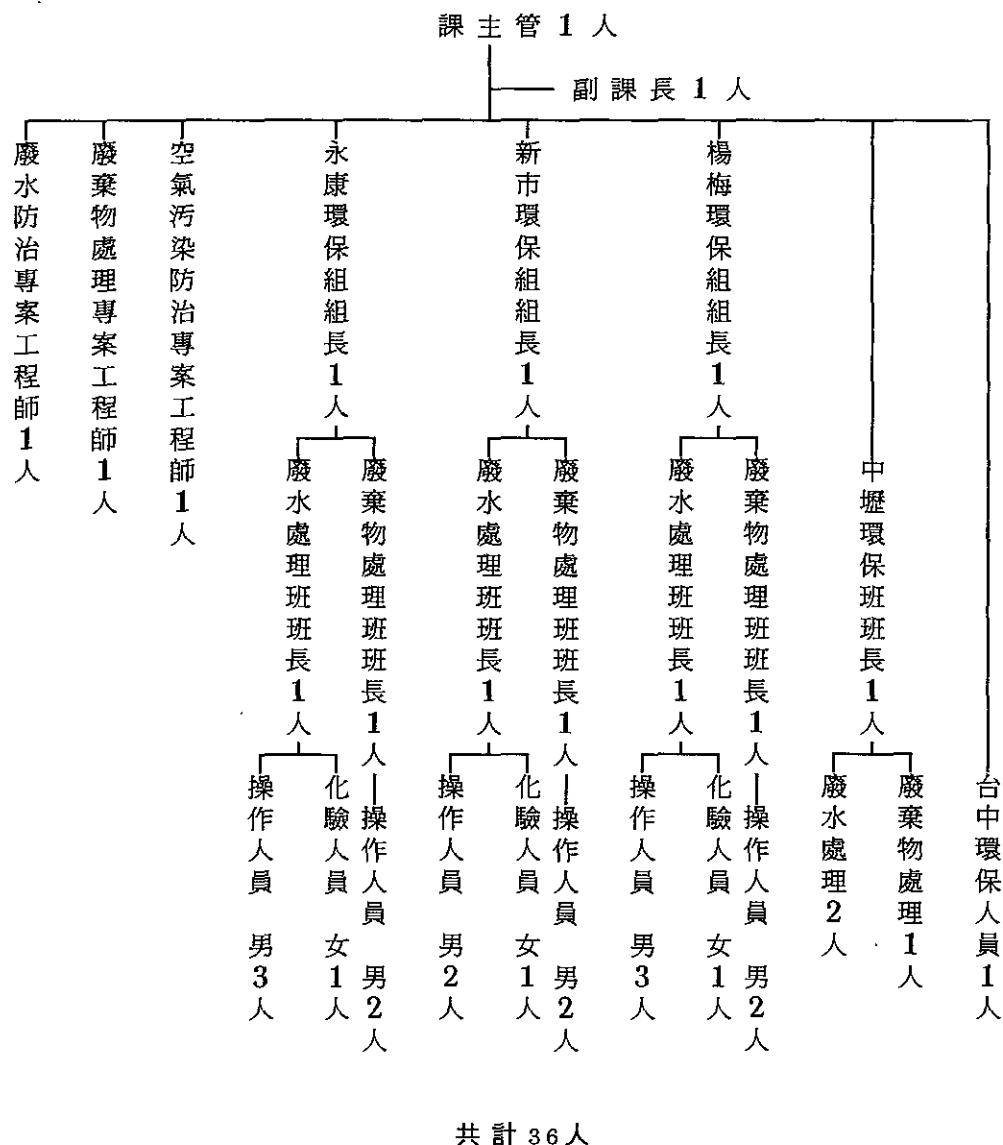


表 6 環保課任務與職掌

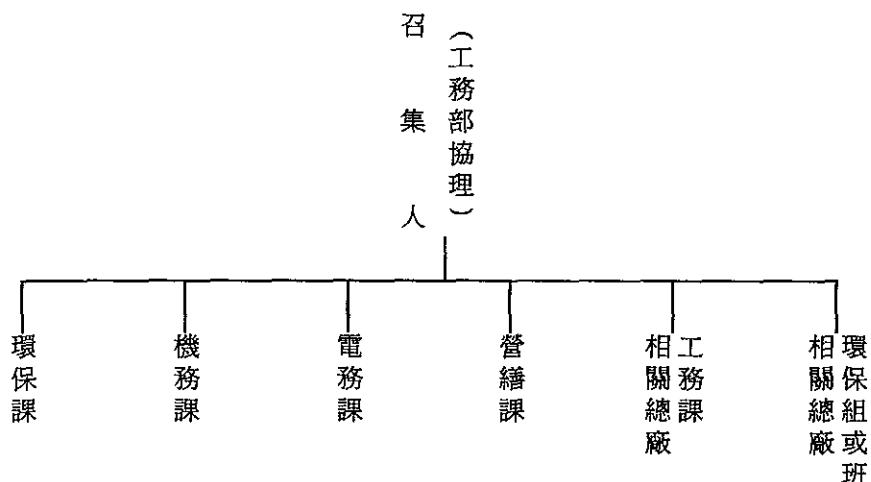
任 務	<ol style="list-style-type: none"> 1. 負責全公司各總廠區內之有關廢水、廢棄物污染之防治、設備運轉、維修及改善工作。 2. 提高防治設備處理效率、減低污染物排放量。 3. 配合公司營運計劃加強研究規劃、尋求高效率、省能源之處理設備。
職 掌	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工廠新建、擴建、改建計劃、廠區內外之環境調查、評估及防治技術研究事項。 2. 環境保護及公害防治法規之研究及因應對策之研擬與建議事項。 3. 污染防治新技術之引進、研究與評估選擇事項。 4. 有關環境保護人員之教育訓練事項。 5. 既有防治設備有關水污染、固體廢棄物等設備之管理、改善、及能源節約等事項。 6. 定期實施排放水、排煙濃度檢測、分析並作成紀錄。 7. 各項排放物檢測數據之檔案建立、處理及管理事項。 8. 既有防治設備新增、改建工程評估或辦理事項。 9. 連繫或會同環保局人員抽檢排放濃度事宜。 10. 防治設備異常排放物發生原因之調查、分析及對策研擬。 11. 各類防治設備操作標準之制定與修正。 12. 各類檢測方式標準化與簡易化之研擬及制定。 13. 活性污泥微生物與操作狀況關係之標準建立。 14. 其他有關環境保護事項。

六、環保設備增設、改善執行方式及相關作法

6.1 成立改善小組

為符合政府環保法令，配合環保政策，並力求環保與經濟並重，在工務部邱富榮協理主導下成立了「環保工程改善小組」，如表 7，由邱協理身兼召集人，小組成員則涵蓋了工務部門內之環保、機務、營繕、電務等專門技術人員，從78年開始，即對全公司之環保設備進行全面體檢，找出問題點，列出改善方案，排定工程改善進度表逐年實施，利用累積之經驗並參酌國內外環保設備操作實績，「他山之石，可以攻錯」，以自主技術及採用國產設備為主，改善現有環保設備之功能。

表 7 環保工程改善小組編制



※ 小組人數：10—14人

6.2 改善工程

1. 廢水處理方面

鑑於某些總廠內產能擴大，廢水量增加，工務部為使原有之廢水處理設備能承受未來激增之廢水量，確保處理效果並符合82或87年放流水標準，遂進行了多項改善工程，詳如表8所示。

表 8 主要改善工程一覽表

項次	工程名稱	目 的	金 額	備 註
1	楊梅廢水處理增設工程	1. 提升處理能力 2. 處理水符合82年放流水標準	1,700萬元	1. 委託民營環保公司設計、施工、試車 2. 81年6月完成
2	中壢廢水處理增設工程	1. 提升處理能力 2. 處理水符合87年放流水標準	1,400萬元	1. 本公司環保工程改善小組設計、施工、試車 2. 80年8月完成

表 8 主要改善工程一覽表 (80年元月～82年6月) (續)

項次	工程名稱	目的	金額	備註
3	新市接觸曝氣試驗	1. 求取運轉操作參數 2. 節省電費	160萬元	1. 參考台南紡織仁德廠實廠運轉經驗 2. 本公司環保工程改善小組自行設計、施工、試車 3. 81年6月～82年3月
4	試驗場廢水前處理設備工程	1. 增設前處理設施	150萬元	1. 本公司環保工程改善小組自行設計、施工、試車 2. 81年3月完成
5	永康廢水處理擴建工程	1. 擴大原水池容量 2. 新設離心式污泥脫水機 3. 增設篩除設備、高低濃度廢水分流 4. 攝影監視設備	900萬元	1. 本公司環保工程改善小組自行設計、施工、試車 2. 81年9月完成
6	楊梅污泥脫水機汰換工程	1. 新設離心式污泥脫水機，增加處理能力 2. 遷移化驗室、控制室	700萬元	1. 本公司環保工程改善小組自行設計、施工、試車 2. 82年5月完成
7	送風堆肥試驗	1. 茶葉渣、污泥餅、豬糞減量 2. 資源化再利用	7,000元	1. 台糖研究所黃啓民博士技術諮詢 2. 本公司環保工程改善小組自行設計、施工、試車 3. 82年5月完成
8	中壢廢水處理電腦化(第一階段)	1. 確保處理效果 2. 節省人員 3. 提升管理層次	70萬元	1. 本公司環保工程改善小組自行設計、施工、試車 2. 82年5月完成

2. 廢棄物處理方面

(1) 主要設置固定床式焚化爐二套，各總廠設立廢棄物貯存場所，並劃分區域，分類貯存。

(2) 制訂廢棄物管理辦法

制訂「全公司廢棄物管理辦法」，如表 9，作為各總廠在進行廢棄物管理作法上之主要憑藉，條文主要特色有：界定廢棄物管理之主要權責範圍、負責單位，廢棄物貯存場所位置，採利潤中心制度、以量計價、反應成本，採分類作法，以利資源回收，廢棄物清運作業委託環保署核准之清除公司負責，制定罰責，以利管理。

表 9 全公司廢棄物管理辦法

項次	辦 法 內 容
1	依據81年5月11日經營週報 總經理指示辦理。
2	工務部負責各總廠區(永康、新市、台中、楊梅、中壢)產生之廢棄物之最終處理。
3	各總廠區內環境區域之清潔、整理仍依現行之作業方式辦理。
4	總廠區內各單位產生之廢棄物原則上由各單位自行負責運送至廢棄物貯存場。
5	承包商承建工程產生之廢料由主辦單位或人員責成包商處理，嚴禁運至廢棄物貯存場。
6	工務部管理單位 永康總廠 - 環保課 - 環保組 - 廢棄物處理班3人 新市總廠 - 機務課 - 環保組 - 廢棄物處理班3人 台中總廠 - 廠務課 - 工務組 - 機務班 - 環保人員1人 楊梅總廠 - 工務課 - 環保組 - 廢棄物處理班3人 中壢總廠 - 工務課 - 機務組 - 環保班4人(含廢水處理2人)
7	採用利潤中心制度，所需費用由各單位分攤。
8	總廠區內各單位產生之下腳品由各產生單位負責。

表9 全公司廢棄物管理辦法(續)

項次	辦 法 內 容
9	各總廠廢棄物貯存場位置 永康總廠 - 廢水場西側 新市總廠 - 廢水場東側 台中總廠 - 修理室北側 楊梅總廠 - 乳一廠東側 中壢總廠 - 停車場西側
10	各單位廢棄物從廠區至廢棄物貯存場之貯存、運送作業是否合乎規定，則由總廠區安全衛生課及各廠區衛生管理人員另訂辦法共同監督之。
11	廢棄物運送至廢棄物貯存場前，必需加以分類： (1)可燃物(紅色塑膠袋) - 紙類、塑膠類、鋁箔包、保麗龍、破布、木材、棧板、樹葉等。 (2)不可燃物(除紅色以外之塑膠袋) - 廚餘、廢料、玻璃、燈管、廢油渣、污泥餅、粉渣、茶渣等。 (3)廢鐵材 - 貯存場所為廢鐵場
12	廢棄物貯存場之廢棄物由工務單位委託環保署核准設立之代清除公司，載至市、鄉、鎮之垃圾掩埋場或自行焚化處理之。
13	受委託之代清除公司其清運過程是否合法，則由工務單位負責監督之。
14	永康總廠區包括統清公司，新市總廠區包括統萬公司，中壢總廠區包括捷盟公司、商品部。
15	有關原料之包裝容器由各單位訂契約要求原供應商無條件收回。
16	廢棄物含有液体內容物者，應先在廠內處理掉內容物後始可送至廢棄物貯存場。
17	各單位之運送工具、貯存槽應自行定期消毒。
18	廢棄物運至廢棄物貯存場之時間為 0800 - 1700 (例假日除外)，其餘時間貯存場一律關閉。
19	收費標準 每月所需之處理費用悉依各單位送至廢棄物貯存場之廢棄物數量分攤之。
20	罰則 (1)各單位未按本管理辦法之規定將廢棄物預先分類妥當，始運送至廢棄物貯存場者，經查獲以照相機拍照存証後，每違規一次則增收該單位當月之處理費 50%。 (2)違規於規定之運送時間外運送廢棄物至貯存場或本辦法其他規定者，經查獲比照 20(1)之罰則辦理。 (3)每月違反本辦法規定 3 次或每半年累積 6 次者，工務部可逕行通知各總廠區總廠長另行議處。
21	本辦法經核准後實施。

(3) 制訂違反廢棄物管理辦法通知單，如表 10 所示。

表 10 違反廢棄物管理辦法通知單

總廠 課舉發違反廢棄物管理辦法通知單

NO. _____

被 通 知 人 姓 名 單 位			違 規 事 實			
違規時間	年 月 日 時		援 用 罰 則	第 ____ 條 未按本法分類即送出，每查獲一次， <input type="checkbox"/> 增收當月處理費用 50% <input type="checkbox"/> 第一次增收當月處理費 10%，第二次 20%		
違規地點				違規計 ____ 月累積 ____ 次		
違反條例	廢棄物管理辦法第 ____ 條			第 ____ 條 <input type="checkbox"/> 違反本法累積達每月3次或半年6次以上，除通知有關單位主管，並處五千元罰款及扣當月安全衛生分數 2分 <input type="checkbox"/> 違反本法累積達每月3次以上者，除通知有關單位主管並扣當月安全衛生分數 2分		
主 管 章		舉 發 單 位 章				

(4) 污泥、茶葉渣資源化研究

參考台糖研究所提供之「送風堆肥」技術，自行進行試驗，期能解決污泥、茶葉渣之處理問題。如表 8 所示。

(5) 廢潤滑油回收，與燃料油混合充作鍋爐燃料。

3. 廢氣處理方面

既有焚化爐增設二次燃燒設備，鍋爐排氣加裝多管式旋風集塵器。

6.3 進行研究試驗

對於污染防治技術的開發研究，本公司也非常熱衷，不僅先後與工研院化工所、成功大學環境工程研究所及元智工學院化學工程研究所成立多項合作研究計劃，如表 11 所示。工務部本身也自行進行了幾項研究計劃，如表 8 所述。

表 11 合作計劃案

項次	合作計劃案	期 間	合作對象	金 額	備 註
1	厭氣流體化床生物處理槽放大技術開發計劃	79. 2 80. 8	工 研 院 化 工 所	100 萬	1. 新市總廠 2. 降低用電量 3. 節省用地
2	廢水處理程序評估技術研究	79. 10 80. 6	工 研 院 化 工 所	20 萬	1. 永康總廠 2. 符合87年放流水標準 3. 操作自動化
3	UASB厭氣廢水處理起動研究計劃	79. 12 81. 6	成 大 環 工 所	28 萬	1. 楊梅總廠 2. 建立操作依據 3. 發表
4	厭氣流體化床處理槽分相技術研究計劃	80. 9 81. 6	工 研 院 化 工 所	無	1. 新市總廠 2. 降低用鹼量 3. 延續第一項研究計劃
5	壓力對活性污泥處理之影響 (研究論文)	80. 10 81. 04	元 智 工 學 化 工 所	無	1. 中壢總廠 2. 探討活性污泥槽提高壓力，增加溶氧量對耗氧性微生物去除廢水有機物之影響。 3. 研究結果作為工廠活性污泥廢水處理建廠之參考
6	廢水處理程序功能提升之研究	81. 9 82. 8	成 大 環 工 所	130 萬	1. 楊梅總廠 2. 提升UASB功能 3. 訓練操作人員
7	厭氣流體化床程序可行性之研究	81. 9 82. 8	成 大 環 工 所	與第六項合併	1. 新市總廠 2. 功能提升 3. 延續第四項研究計劃

6.4 推行工業減廢工作

工業減廢是落實「經濟發展與環境保護兼籌並顧」及「持續性發展」目標的最佳途徑，統一企業公司儘管已在大部份之工廠進行減廢工作，績效亦不錯，如操作管理之改善，廢棄物分類收集，資源回收，節約用水、用電等等，唯鑑於工業減廢對污染改善具積極意義及高度成效，而且工廠若進行工業減廢工作，宜循系統化規劃程序，始能具體發揮工業減廢效益。本公司遂於81年10月與財團法人產業服務基金會(以下簡稱產基會)簽定為期八個月的合約，地點為本公司所屬新市總廠，主要減廢項目為製程改善，廢棄物減量，提高下腳品附加價值，節約能源，廢棄物資源化等，82年7月起亦將在本公司所屬楊梅總廠推行減廢工作。

為利於減廢工作之推動，特成立總廠「減廢推行委員會」組織如表12，由總廠長兼召集人，其下並設執行幹事，各製造課為實際執行單位，結合TQC機能活動藉全員參與以收宏效。推行過程並每月舉行檢討會，並邀請產基會指派專家蒞廠指導。

為灌輸員工減廢觀念，並經由產基會協助在工廠內舉辦「工業減廢教育訓練」邀請到工業局林志森組長等專家蒞廠講授。

6.5 實施利潤中心制度

各總廠環保設備操作運轉之費用完全轉嫁至各製造單位，除廢棄物處理費用依重量比例分攤外，廢水處理費用則採類似工業區BOD總量計價之方式，讓「污染者付費」。污染處理費用亦為製造單位生產成本之一，因此各製造單位本身即會從減少原料損失，降低廢水量，廢棄物再利用等方面著手，去減輕污染處理費用，所以採取利潤中心制度不但可促使製造單位進行減廢工作亦間接節省了全公司的管末處理費用。

6.6 觀摩、交流

為啟發員工智慧發揮潛能，使全員參與TQC全面品質管制各機能活動，如表13，及不斷加強訓練及教育，充實相關基本知識，提升本職學能，如常常派人到別家公司去「觀摩」、「取經」，學習操作管理的技術，瞭解環保設備的發展狀況。同時亦對坊間的學術團體及公司保持開放的態

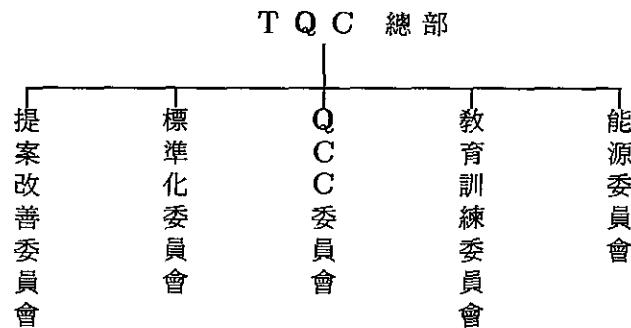
，期能藉由相互的交流，印證本身的環保理念，此外，為掌握國外環保資訊，亦相繼派人參加學術研究機構所舉辦的訓練課程及遠赴國外參觀考察。

表 12 新市總廠減廢推行委員會組織表

召集人：林聰明		
副召集人：曾啓智		
执行秘书：盧榮宏 (總廠長室)		
課 別	課 召 集 人	課 小 組 長
飲一課	許 清 林	吳 金 德
飲二課	郭 鐘 榮	洪 棋 樹
成品課	李 忠 信	葉 清 勇
乳一課	林 泰 銓	許 寶 田
乳二課	吳 國 靜	賴 宏 衣
乳粉課	劉 燦 樟	黃 秋 發
冷調課	林 阿 萬	吳 樹 五
肉品課	蔡 天 賜	邱 清 傳
紙器課	莊 金 鐘	陳 國 祥
總務課	謝 忠 政	王 俊 雄
品管課	陳 土 生	陳 土 生
研究課	方 勝 德	戴 裕 益
機務課	吳 永 雄	黃 明 得
統萬廠	郭 百 辰	胡 景 勝

*輔導單位：產基會、環保課

表 13 T Q C 機能



6.7 制定操作標準及管理報表

良好的日常管理，除了要有明確地操作規範做為操作維護之依據外，尚須詳實地紀錄操作情況以利設備改善或異常處置之參考。因此本公司制訂有各類操作標準書及管理報表，使用於各總廠。如表14、表15所示。

表 14 操作標準書一覽表

項 次	名 称
1	化學混凝浮除加藥操作
2	廢水處理場操作
3	凝聚浮除槽操作維護
4	電磁流量計操作
5	化學需氧量操作
6	生化需氧量操作
7	監視系統操作
8	廢水處理脫水機操作
9	原水池操作
10	鼓風機操作

表 14 操作標準書一覽表(續)

項 次	名 稱
11	曝氣池異常起泡緊急處理操作
12	烘箱操作
13	高溫爐操作
14	瓶杯試驗裝置操作
15	乾燥器操作
16	電導度測定器操作
17	電子分析天平操作
18	pH計操作
19	固液分離機操作維護
20	高壓噴水清洗機操作
21	DO meter 操作維護
22	PC-301 pH 控制器操作維護
23	混凝與膠羽化試驗操作
24	水中油脂檢驗操作
25	懸浮固體物檢驗操作
26	合成清潔劑檢驗標準
27	廢水無人操作異常現象與處置標準
28	粉塵排放測定標準
29	粒狀污染物濃度測定標準

表 15 管理報表一覽表

項 次	名 称
1	廢水處理水質檢驗報告表
2	廢水操作處理費用月報表
3	廢水處理運轉日報表
4	廢棄物處理費用月報表
5	焚化爐操作日報表
6	設備資料卡、維護保養卡
7	設備異常處理報告表
8	特殊化學設備及附屬設備檢查月報表
9	違反廢棄物管理辦法通知單

6.8 配合政府政策

1. 按時填報環保設備調查表，如廢水、廢氣、廢棄物等類，及事業廢棄物清理計劃書等。
2. 申報設置放流口，廢水處理功能測試檢測紀錄報告書，排放許可證等。
3. 依法設置事業廢水處理專責單位及人員，並派人受訓取得甲、乙級處理技術員證照。
4. 82年元月花費44萬元將廠內含有多氯聯苯毒性物質之電容器委託甲級廢棄物清除公司清除及載運至法國處理。
5. 使用含硫量1.0%之燃料油作為鍋爐燃料。
6. 陸續改用對自然生態危害性比較小之產品包裝，如鐵罐拉環改為留置式，碗麵包裝由保麗龍改為紙製品。
7. 力行資源回收，廢物再利用

各類可回收之包材如紙箱、書本、雜誌、紙張、廢塑膠、廢鐵材及各廠之下腳料販賣所得每年超過1,000萬元，不僅減少廢棄物處理費用，更達到減廢的目的。

七、汗馬之勞

環保設備雖然表面上無法像生產設備多方面創造利潤，但實際上，本公司工務部卻無時無刻不在為減少成本而努力，譬如為了減少操作成本，採用了不需電力供給空氣的厭氣處理方式；在各廢水處理場或廢棄物貯存場設置攝影監視系統，即有利於無人或夜間對全盤掌握操作狀況；推動操作電腦化，在操作控制上輔於電腦化管理，更能提升整體處理效果及節省現場人力。

其他特殊成就方面，如歷年來各總廠相繼獲得了中華民國全國工業總會籌辦的「防治工業污染績優廠礦」的殊榮，及第一屆企業環保獎特優廠礦，並在民國78年接受全國工業總會邀請，將歷年來污染防治成果呈現於外貿協會展覽館中參加展示，詳如表16。

表 16 歷年環保主要特殊成就

項次	時間	名稱	主辦單位	備註
1	75年11月	防治工業污染績優廠礦	中華民國全國工業總會	本公司楊梅總廠代表參加
2	76年11月	防治工業污染績優廠礦	中華民國全國工業總會	本公司永康總廠代表參加
3	77年11月	防治工業污染績優廠礦	中華民國全國工業總會	本公司新市總廠代表參加
4	78年 9月	參加「工業安全衛生暨污染防治展示會」	中華民國全國工業總會	地點：外貿協會展覽館
5	81年10月	各行業環保優良廠商示範觀摩研討會—廢水處理示範廠商	行政院環境保護署 中華民國全國工業總會	參觀工廠：本公司 楊梅總廠
6	81年11月	防治工業污染績優廠礦	中華民國全國工業總會	本公司中壢總廠代表參加
7	81年12月	第一屆企業環保獎特優廠商	行政院環境保護署	本公司中壢總廠代表參加

八、公司主管全力支持

統一企業公司高級主管對環保設備之操作狀況及處理效果頗為關心，對環保設備之增設、更新一向極為支持，例如環保設備欲動支時往往不必像其他工程一樣得詳細計算投資效益評估後始可進行，對表現良好之單位或人員亦給於實質之獎勵，以激勵士氣，如獲得「防治工業污染績優廠礦獎」或「企業環保獎」等特殊榮譽時，則相關人員可獲出國考察及記功等實質回饋，對全公司各部門之新進人員亦安排了「環保意識」之講授課程，灌輸其環保觀念，俾利公司內部環保工作之推行，最近本公司亦成立了「環保工作推行小組」，小組成員結合了企劃、廣告、公關及工安、環保等單位，配合公司各類產品廣告宣傳、公益活動、展示會或刊物之發行，將公司內部各項環保作法與成就及配合政府環保政策之努力過程，逐一讓國人瞭解，盼能引起共鳴，以早日擺脫我國是「犧牲環保，攫取經濟」的罪名，並使環保與經濟儘速邁入相輔相成的時代。

九、參考文獻

1. 楊義榮，工業減廢評估指導手冊，財團法人臺灣產業服務基金會，81年12月。
2. 游惠宋，污染防治成功實例 — 統一企業公司，環保技術報導第二期，財團法人工業技術研究院污染防治技術發展中心，81年10月。
3. 謝清樹，網住一片晴空，統一企業月刊，81年12月。
4. 謝清樹，讓廢棄物管理邁入新紀元，統一企業月刊，81年11月。